

1) KONU

Bu teknik şartname İSTAÇ A.Ş.'nin Deniz Yüzeyi Temizlik ve Çamur Tesisi Şefliği, Haliç Dip Çamuru Tarama ve Susuzlaştırma Tesisinde bulunan Filtre Preslerde kullanılan üst bezleri ve alt destek bezi alım işine ait teknik özelliklerini, kontrol, muayene, kabul metodlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

2) KAPSAM

Bu teknik şartname İSTAÇ A.Ş.'nin Deniz Yüzeyi Temizlik ve Çamur Tesisi Şefliği, Haliç Dip Çamuru Tarama ve Susuzlaştırma Tesisinde bulunan Filtre Preslerde kullanılan üst bezleri ve alt destek bezi alım işine ait teknik özelliklerini, kontrol, muayene, kabul metodlarını ve ilgili diğer hususları kapsamaktadır

S.NO	PARÇA ADI
1	FİLTRE PRES ÜST BEZİ MEMBRANLI
2	FİLTRE PRES ÜST BEZİ CHAMBER
3	FİLTRE PRES ALT DESTEK BEZİ

3) TANIMLAR / KAVRAMLAR / KISALTMALAR

Bu şartname içerisinde aşağıdaki tanım ve kısaltmalar kullanılacaktır;

İDARE: İSTAÇ A.Ş.- İstanbul Çevre Yönetimi San. Tic. A.Ş.

YÜKLENİCİ: İdare tarafından yapılan ihale neticesinde, işin kurulum hakkı verilen şirket.

TESİS: Haliç Dip Çamuru Tarama ve Susuzlaştırma Tesis

TÜBİTAK: Türk Bilimsel ve Teknoloji Araştırma Kurumu

Gün: Takvim günü.

4) TEKNİK ÖZELLİKLER

4.1 Haliç Dip Çamuru Tarama ve Susuzlaştırma Tesisinde bulunan Filtre Preslerde kullanılan üst bezleri ve alt destek bezi alımı yapılacaktır.

4.2 Satın alınacak üst ve alt bezlere ait teknik özellikler

PARAMETRE	ÜST BEZLER	ALT DESTEK BEZİ
Malzeme:	100% (Yüzde yüz) Poliamid/Polimid	100 % Polipropilen
Hava Geçirgenliği (@200mm):	200lt/dm ² /dak	
Çözümlü İplik Sayısı:	Tek İplik	Rafya
Atkı İplik Sayısı:	Tek İplik	Rafya
Dokuma:	Saten	Düz dokuma
Ağırlık:	300gr/m ²	200 - 450 gr/m ²
Kalınlık:	0,40 mm	0,9 - 1,1 mm
Ortalama Gözenek Çapı:	65 µm	
Çözümlü Kopma Dayanımı (+/- %10):	250kg/5cm	130 - 360 kg/5cm
Atkı Kopma Dayanımı (+/- %10):	125kg/5cm	150 - 400 kg/5cm
Çözümlü Uzama (+/- %10):	35%	
Atkıda Uzama (+/- %10):	35%	

4.3 Filtre Preslerde Kapalı Şarj Plaka (Membranlı) ve Kapalı Şarj Orta Plaka (Chamber)

- olmak üzere 2 tip plaka bulunmaktadır. Satın alınacak üst bezleri ve alt destek bez plakaların özelliğine ve ölçülerine uygun olacak şekilde imal edilecektir.
- 4.4 Bezlerin üzerine takılacakları plakaların ölçülerini içeren teknik çizimler ekte yer almaktadır. Bu ölçüler bilgilendirme amaçlı olup fiyat hesaplamasında kullanılmak üzere verilmektedir. Bezlere ait nihai ölçüler yüklenici tarafından (İdare personeli denetiminde) yerinde alınacak, çizimi yapılacak ve tutanakla kayıt altına alınacaktır. Ölçülerden dolayı yaşanacak tüm problemler yüklenici sorumluluğundadır. Ölçülerin uymaması durumunda kabul yapılmayacaktır.
- 4.5 Bezlerden 4 tanesi baş ve son sabit plakalar için özel olarak dikilmiş olacaktır.
- 4.6 Bezin plaka üzerine takılırken yapılacak olan bağlama işlemi 3,6x250 mm ebatlarındaki plastik kablo bağı ile yapılacaktır. Her üst bez için 10 adet ve her destek bezi için 10 adet kablo bağı temin edilecektir. Bu kablo bağları bez sayısına göre Yüklenici tarafından verilecektir.
- 4.7 Bezlerin uç kısımlarının birbirine bağlandığı noktalar, paslanmaz olarak imal edilmiş balıkgözü şeklinde olacaktır.
- 4.8 Membranlı plakalara dikilecek üst bez ve alt bezlerin membran suyu giriş hortumu kısmı hortum bağlantı üzerine denk gelmeyecek şekilde oyuk şekilde imal edilecektir.
- 4.9 Filtre pres bezlerinin dikiminde kullanılacak iplik, dayanıklı polyester malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- 4.10 Dikişler en az çift katlı olacaktır.
- 4.11 Orta göbeklerin dikimi mukavemeti yüksek, çift katlı ve su sızdırmaz özellikte olacaktır.

5) TEST VE MUAYENE METODLARI

- 5.1 Yüklenici imalata başlamadan önce TÜBİTAK'ta yapılmış Kalite Kontrol Analizlerine (hava geçirgenliği, kopma dayanımı vb.) ait raporlarını İdareye sunacak; uygun olduğuna dair bir tutanakla imalata izin verilecektir. Ayrıca İdarenin isteği doğrultusunda bezlerin teslim edilmesi sırasında rastgele seçilecek bez numunesinin TÜBİTAK'ta analizi yaptırılacak ve rapor sonuçları uygun bulunduğu takdirde montaj yapılmasına izin verilecektir. Analiz, nakliye ve test bedelleri yüklenici tarafından karşılanacaktır.
- 5.2 İmalat işleminin bitmesine müteakip bezler yerine takılarak uygunluk kontrol edilecektir. Kabule aykırı bir durum olmadığı takdirde ilgili form ve belgelerle kabul işlemleri yapılacaktır. Uygun olmayan durumlarda kabul işlemleri yapılmayacaktır.

6) AMBALAJLAMA ETİKETLEME VE TESLİMAT

- 6.1 Bezlerin teslim süresi sözleşme imzalandıktan sonra 70 gündür. Bez kumaşlarının ithal edildiği göz önüne alındığında uygun özellikli bezin yüklenici stokunda bulunmaması ve ithal edilmesi gerektiği durumlarda, yüklenici sözleşme imzalandıktan sonra idareye ithalat süresiyle ilgili bir rapor hazırlayarak İdarenin onayına sunacaktır. Bu rapor doğrultusunda Yüklenicinin talep etmesi durumunda ek süre verme yetkisi İdare'nin onayında olacaktır.
- 6.2 Aşağıda yazılı olan adreste bezler görülüp, ölçüleri ve numuneleri alınabilir. İmalat sonrası aynı adreste bezlerin montajı yapılacaktır.

6.3 Adres: Merkez Mahallesi, Silahtarağa Caddesi, Tekke Parkı İçi Yolu, İBB Deniz Hizmetleri
Müdürlüğü Sahası, Eyüpsultan/İST
İlgili Kişi: Orhan YILMAZ, Haliç Dip Çamuru Tarama ve Susuzlaştırma Tesisi Formeni
Mail: orhanyilmaz@istac.istanbul
Tel: 0533 201 89 85

7) GARANTİ ŞARTLARI

- 7.1** Yüklenici tarafından teslim edilecek malların kabulünden (partiler halinde teslimat olduğu takdirde en son partinin tesliminden) sonra geçerli olmak üzere imalat hatalarından dolayı 6 (altı) ay garanti süresi olacaktır.
- 7.2** Yüklenici bu mallara ait garanti belgelerini İdare adına düzenlemek ve orijinal nüshalarını İdare'ye teslim etmekle mükelleftir. Alınan mallara ilişkin İdare adına garanti belgesi düzenlenmesinin mümkün olmaması durumunda, yüklenici garantiye ilişkin taahhütleri içeren bir belgeyi İdare'ye sunmak zorundadır.
- 7.3** Garanti kapsamındaki malzemede garanti süresi içerisinde tespit edilecek hata, ayıp ve eksikliklerin garanti sağlayan kişi veya kuruluş tarafından giderilmesini yüklenici üstlenecektir.

8) EĞİTİM ŞARTLARI

Bu madde boş bırakılmıştır.

9) EMNİYET / İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ ŞARTLARI

- 9.1** Yüklenici, 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu'na, 4857 sayılı İş Kanunu'na ve ilgili yönetmeliklere uygun olarak çalışacaktır.
- 9.2** Yüklenici İSTAÇ A.Ş. şantiye sınırları içerisinde oldukları sürece İSTAÇ A.Ş. İSG kurallarına uymak zorundadır.
- 9.3** İSTAÇ A.Ş. atölyelerinde ve şantiye sınırları içerisinde bir arızaya müdahale durumunda yüklenici İSTAÇ A.Ş. tarafından belirlenen Çevre Yönetim Standartlarına ve İSG kurallarına uymak zorundadır.
- 9.4** İSTAÇ A.Ş. atölyelerinde ve şantiyelerinde arızalara müdahale edecek personelin SGK'lı olması ve SGK bildirgelerinin istenildiği takdirde İSTAÇ A.Ş. yetkilisine ibraz etmesi gerekmektedir.
- 9.5** Yüklenici, 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu, 4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili yönetmeliklere uygun olarak çalışacaktır.

10) ÇEVRESEL ŞARTLAR

- 10.1** Yüklenici çalıştığı süre içinde Çevre Kanunu ve bu kanuna istinaden yayımlanan tüm hükümlere (yönetmelikler, tebliğler vb.) uymak zorundadır.
- 10.2** Yüklenici faaliyet süresince Sıfır Atık Prensibi ile çalışmalıdır.
- 10.3** Yüklenici faaliyetleri sırasında oluşacak atıkları, Atık Yönetimi Prosedürü ve ilgili çevre talimatları doğrultusunda yönetecektir.

10.4Yüklenici, idarenin talep edeceği tüm bilgi ve belgeleri zamanında ve eksiksiz olarak temin etmekle yükümlüdür.

11) ENERJİ ŞARTLARI

Bu madde boş bırakılmıştır.

12) STANDARTLAR, MEVZUAT VE SERTİFİKASYON

12.1Bu şartnamede açıkça belirtilmeyen hususlarda atıf yapılmış olan ilgili standartlar esas alınacaktır. Bu şartnamede yer almayan hususlarda ise ilgili Türk Standartları veya muadili uluslararası standartlar (EN, ISO, DİN, ASTM vb.) geçerli olacaktır.

12.2Söz konusu standartlarda sonradan bir değişiklik olması halinde yürürlükteki en son standartlar geçerli olacaktır. İhtilaf halinde İdare'nin yazılı talimatlarına göre işlem tesis edilecektir.

12.3Bu iş kapsamında kullanılan ve temin edilen tüm malzeme ve ekipman ilgili mevzuat ve güncel ulusal ve/veya uluslararası standartlara uygun olacaktır.

13) EKLER

- 1- Kapalı Şarj Plaka (Membranlı) teknik çizimi
- 2- Kapalı Şarj Orta Plaka (Chamber) teknik çizimi

HAZIRLAYAN

Orhan YILMAZ

Deniz Yüzeyi Temizlik ve Çamur Tesisi Şefi

ONAYLAYAN

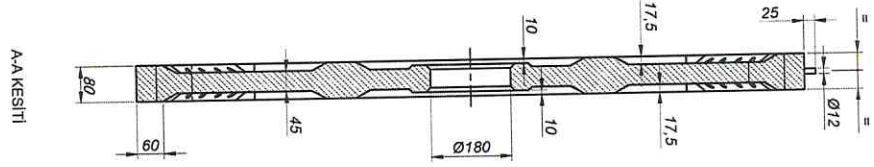
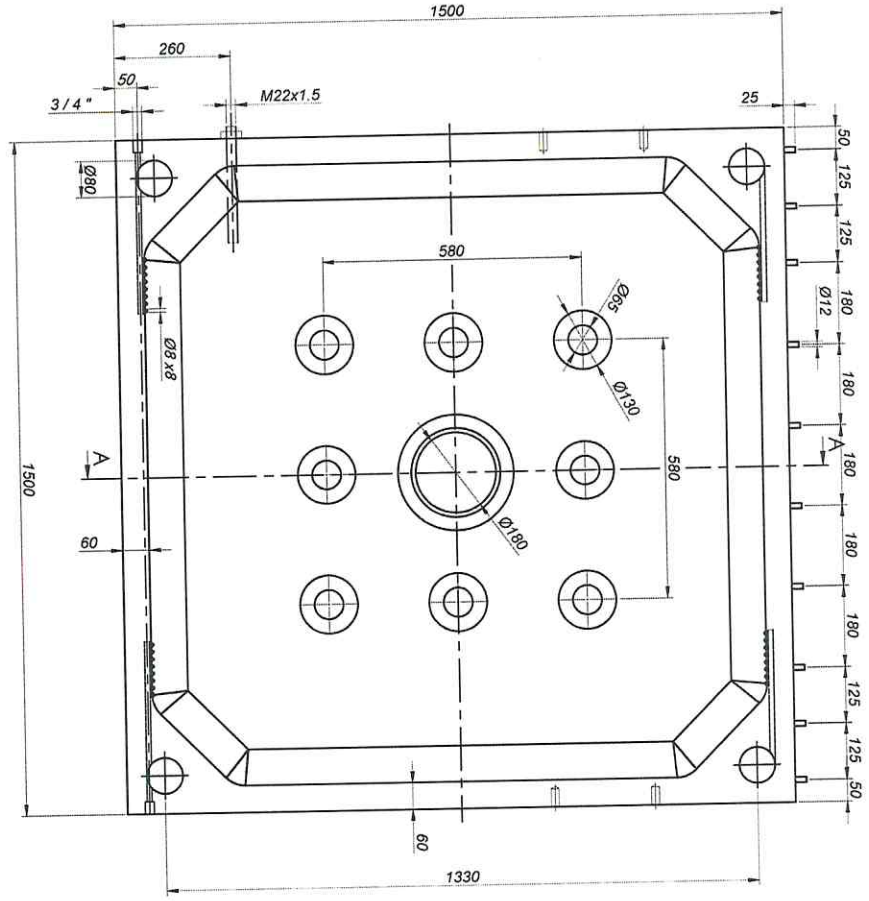
Alper AYAR

Deniz Hizmetleri Müdürü

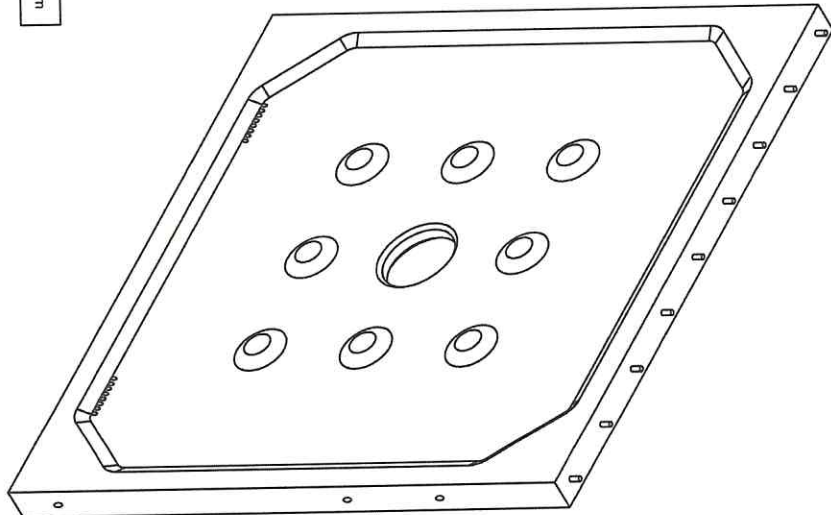
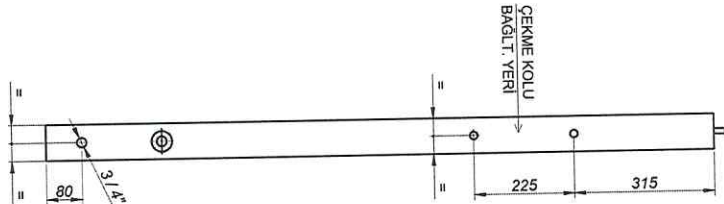
TARİH

09/04/2026

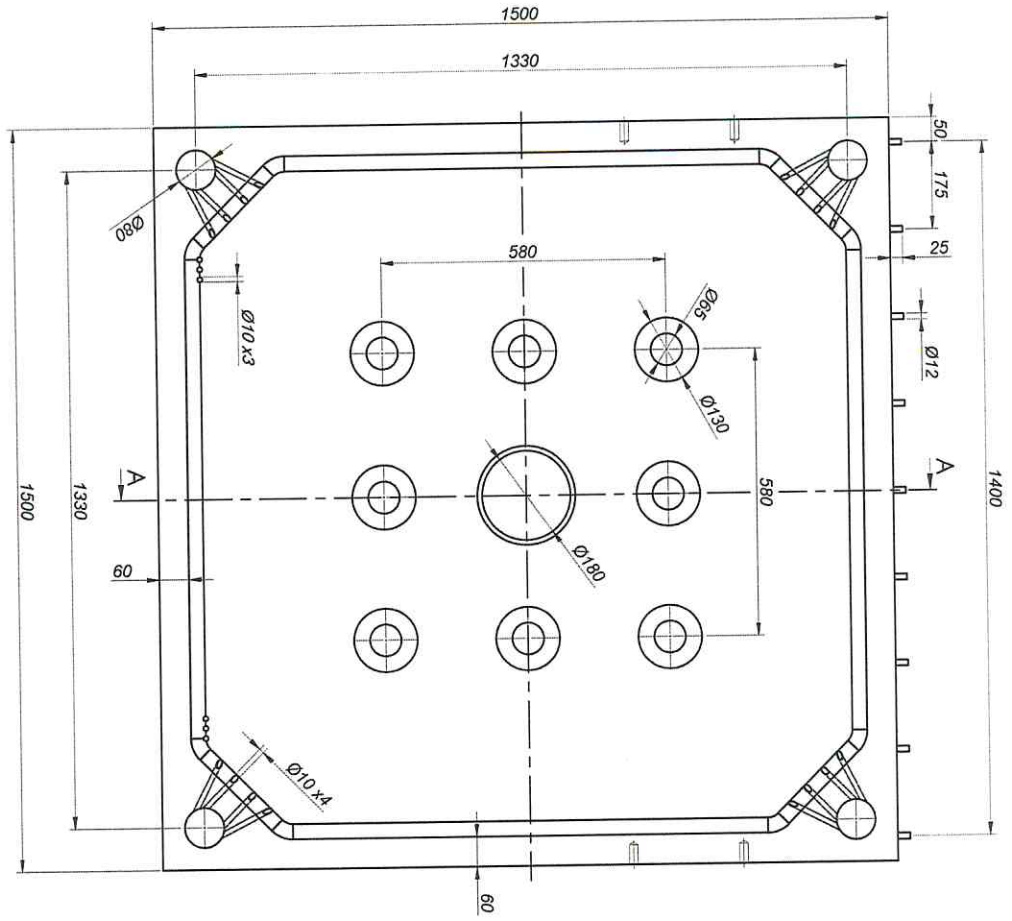
PİM SAYISI : 10



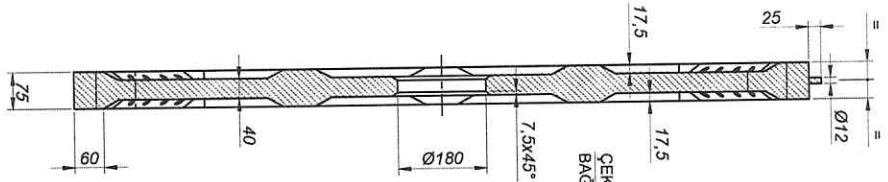
KEK KALINLIĞI : 35mm



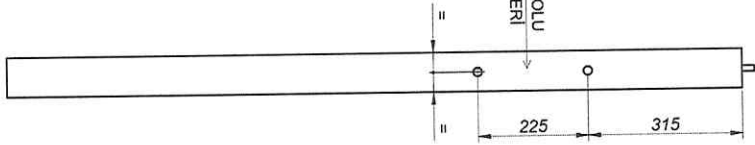
PİM SAYISI : 9



A-A KESİTİ



ÇEKME KOLU
BAĞLI YERİ



KEK KALINLIĞI : 35mm

